



ОАО «НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

Россия, 46600 г. Липецк, ул. Металлургов, 2 | факс (4752) 44 11 11 | e-mail: info@nmlk.ru

И. 12 2009 № 1850.1- 2009

от № 617 от 30.11.2009 г.

Первому заместителю генерального
директора
ОАО «Завод подшипников
скользящего»
А.В.Колмакову
г. Тамбов,
тел./факс (4752) 47-39-72

Копия отчета о работе в эксплуатации
важних частей для тепловозов.

По Вашей просьбе сообщаем результаты эксплуатации вкладышей шатунных подшипников 5Д49.17.8-3-1Ц и 5Д49.17.9-3-1 Ц из биметалла сталь-сплав АС20-1.

01.09.2007г. опытные образцы вкладышей были установлены на 2-ю шатунную шейку в дизеле тепловоза ПМ-6 № 0165 локомотивного депо Новолипецкого металлургического комбината. При наработке 2392 часов в декабре 2007г. был произведен контрольный осмотр опытных вкладышей. Комиссией отмечена хорошая проработка деталей и износа в пределах 3 мес. (см. акт осмотра шатунных вкладышей производства ОАО «ЗНКС», находившихся в эксплуатации на двигателе 5Д49 тепловоза ПМ-6 № 0165 в локомотивном депо Новолипецкого металлургического комбината, г. Липецк от 17.12.2007г.).

Учитывая вышеуказанные положительные результаты испытаний в 2008г., 2009г. локомотивным депо были закуплены у ОАО «ЗНКС» (г. Тамбов) промышленные партии шатунных вкладышей 5Д49.17.8-3-1Ц и 5Д49.17.9-3-1Ц для производства ремонта двигателей 5Д49.

Отказов, связанных с работой подшипников скользящего производства ОАО «ЗНКС» за указанный период эксплуатации не зафиксировано.

Применение сталелитейных вкладышей с антифрикционным сплавом АС20-1, вместо сталебабитовых и сталебронзовых, в силу их высоких антиадерных и прочностных свойств обеспечивает надежную работу кривошипно-шатунного механизма двигателя, не требует особых условий монтажа.

Вкладыши шатунных подшипников производства ОАО «ЗНКС» (г. Тамбов) показали высокую работоспособность и надежность в эксплуатации и пригодны для серийного применения в дизелях 5Д49.

И. о. нач. отдела управления качеством

И.И. Тихонов